

Deklarované hodnoty pro certifikaci dveřních výplní PERITO

Certifikát pro dveřní výplň ověřuje vždy platnost, případně neměnnost níže uvedených hodnot

1/ Součinitel tepelné prostupnosti (U) – vypočteno, případně změřeno dle součinitele tepelné vodivosti (lambda λ) udávaného jako prostup tepla ve Watech na metr a Kelvin (W/mK)

Hodnoty jsou buď vypočteny na základě ověřených a změřených hodnot lambda jednotlivých materiálů, případně jsou tyto hodnoty ověřeny, změřeny a poskytnuty dodavatelem příslušného materiálu (lambda pro ALU).

Lambda materiálu ABS,HPL,GFK, ABS, XPS – změřeno ITC dle: Závěrečný protokol č.j. 31 35 00420 / 2012:

| | |
|------------|------------|
| Lambda XPS | 0,036 W/mK |
| Lambda GFK | 0,176 W/mK |
| Lambda ALU | 204 W/mK |
| Lambda HPL | 0,226 W/mK |
| Lambda ABS | 0,166 W/mK |
| Lambda PVC | 0,150 W/mK |

Hodnoty součinitele prostupu tepla jsou vypočteny dle vzorce:

Tepelný odpor $R = d1/\lambda1 + d2/\lambda2 + d3/\lambda3 + \dots$

R – tepelný odpor sendviče ($m^2.K/W$)

d- síla vrstvy (m)

lambda – tepelná vodivost vrstvy ($W/m.K$)

Součinitel prostupu tepla výplně (sendviče) $U = 1 / (R + 0,17)$ (W/m^2K)

Deklarované hodnoty součinitele prostupu tepla U (W/m²K) pro jednotlivé sendviče

Hodnoty součinitele tepelné prostupnosti dle dřívějších certifikovaných měření (cm), případně hodnoty vypočtené dle výše uvedeného vzorce dle síly povrchových desek a síly jádra XPS.

| Celková tloušťka sendviče v mm | Dveřní výplň GFK | Dveřní výplň ALU | Dveřní výplň HPL | Dveřní výplň ABS | PERIZO L PVC |
|--------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-----------------|
| 24 | | 1,38 1,00 cm | 1,14 1,15 cm | 1,03 1,26 cm | 1,29 1,13 cm |
| 26 | | 1,28 | 1,07 | 0,98 | 1,21 |
| 28 | | 1,20 | 1,00 | 0,93 | 1,13 |
| 30 | | 1,12 | 0,96 | 0,88 | 1,06 |
| 32 | | 1,06 | 0,91 | 0,84 | 1,00 |
| 34 | | 1,00 | 0,86 | 0,80 | 0,95 |
| 36 | 0,94 | 0,94 0,68 cm | 0,82 0,72 cm | 0,77 0,72 cm | 0,90 |
| 38 | 0,90 | 0,90 | 0,79 | 0,74 | 0,86 |
| 40 | 0,85 | 0,85 0,66 cm | 0,76 0,63 cm | 0,71 0,61 cm | 0,82 0,76 cm |
| 42 | 0,82 | 0,82 | 0,72 | 0,68 | 0,79 |
| 44 | 0,78 | 0,78 | 0,70 | 0,66 | 0,75 |
| 48 | 0,72 | 0,72 | 0,65 | 0,61 | 0,69 |
| 50 | 0,69 | 0,70 | | | |
| 55 | 0,63 | 0,64 | | | |
| 60 | 0,58 | 0,59 | | | |
| 65 | 0,54 | 0,54 | | | |
| 70 | 0,50 | 0,51 | | | |
| 75 | | 0,47 | | | |
| 80 | | 0,44 | | | |
| 85 | | 0,42 | | | |

2/ Reakce na oheň – zápalnosť – sendviče a dveřní výplně dle povrchového materiálu v kombinaci s jádrem XPS

Hodnota byla stanovena bez ohledu na tloušťku sendviče dle měření ITC - Závěrečný protokol č.j. 31 35 00420 / 2012:

| | |
|-----------------------|----------------------|
| ALU a PVC a ABS a GFK | třída odolnosti E-d2 |
| HPL | třída odolnosti E |

3/ Rozměrová stálost

Vzhledem k totožným vlastnostem povrchových desek u jednotlivých tloušťek sendvičů byla hodnota stanovována dle materiálu povrchových desek měřením ITC - Závěrečný protokol č.j. 31 35 00420 / 2012:

| | | |
|-----|---|--|
| ALU | směr A -0,01, směr B -0,01 , max. +- 0,0 | s definicí „bez separací a vzhledových změn“ |
| GFK | směr A -0,04, směr B +-0,04, max. +- 0,04 | s definicí „bez separací a vzhledových změn“ |
| HPL | směr A -0,27, směr B +-0,07 , max. +- 0,4 | s definicí „bez separací a vzhledových změn“ |
| PVC | směr A -0,03, směr B -0,03 , max. +- 0,4 | s definicí „bez separací a vzhledových změn“ |
| ABS | směr A -0,03, směr B -0,03 , max. +- 0,4 | s definicí „bez separací a vzhledových změn“ |

Společnost PERITO s.r.o. deklaruje neměnnost veškerých výše uvedených hodnot, resp. neměnnost použitých materiálů po celou dobu platnosti toho dokumentu, tedy až do jeho písemného zrušení. Veškeré uváděné, případně změřené hodnoty jsou tedy dlouhodobě neměnné. V případě změny jakéhokoliv materiálu, použitého pro výrobu certifikovaných výrobků, provede společnost PERITO s.r.o. znovu certifikované měření uváděných hodnot.

V Dyji 25.9.2012

.....
Josef Kočí, jednatel PERITO s.r.o.