

# VÝROBNÍ INFORMACE

## FENOFLEX Biegemittel

Druh č. 200200 + 200201

### Speciální kapalina k přetváření

<ul style="list-style-type: none"><li>• Speciální kapalina pro přetváření termoplastů</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Speciální okenní a dveřní profily z PVC - tvrzené</li></ul>
---	---

#### Zpracování

##### Teplota zpracování

Teplota ponorné lázně pro PVC – profily činí zpravidla 135°C. Olej pro ohýbání lze použít max. na trvalou teplotu 140°C. Při odpovídající tloušťce profilu je tento teplotní rozsah nutný.

##### Ponorná lázeň

Zpravidla je teplota zajišťována prostřednictvím termostatu. Ohřev ponorné lázně se má provádět rovnoměrně, přičemž je doporučeno míchání pomocí míchadla.

##### Čištění

Znečištěnou kapalinu lze vyčistit při teplotním rozsahu do max. 70°C pomocí filtračního zařízení.

##### Obnova ponorné lázně

Olej pro ohýbání je mísitelný ve vyčištěném stavu v každém poměru s novou kapalinou pro ohýbání.

##### Způsob dodání

35 kg PE konve  
265 kg sudy

#### **Údaje, týkající se bezpečnosti. Vezměte prosím z listu bezpečnostních dat!**

**Pozor!** Výše uvedené údaje mohou být pouze jako všeobecné pokyny. U uvedených vlastností a výkonových charakteristik se jedná o přibližné hodnoty, tyto nejsou součástí výrobní specifikace. Mimo náš vliv se nacházejících podmínek pro zpracování a použití a značnému množství různých materiálů doporučujeme v každém případě nejprve provést dostatečné vlastní pokusy. Ručení za konkrétní výsledky použití nelze odvod, proto z údajů a pokynů v tomto katalogovém listu. Záruka se přejímá v rámci našich prodejních podmínek pro již právě stávající vysokou kvalitu našich výrobků. S vydáním tohoto výtisku ztrácejí svoji platnost všechny předešlé technické katalogové listy.