

# VÝROBNÍ INFORMACE

## FENOPLAST® Cyanacrylat Sekundenkleber (kyanakrylát sekundové lepidlo CA 5 – dünnflüssig (řidký) / CA 5 – VL – dickflüssig (viskózní) CA 5 - druh č. 200091, 200092, 200095 a 200104 CA 5 - VL - druh č. 200088, 200110, 200111 a 200119 C2 Spezialtype (speciální typ) – druh č.: 144210

Jednosložkové lepidlo, rychle tvrdnoucí

- Speciální typ lepidla k lepení úkosů a čelních spojů pro:
- Pryžové těsnící profily z APTK/EPDM (etylen-propylen-dien-kaučuk třídy M)
- Profilové těsnící šňůry a kruhové těsnící šňůry z plné nebo mechové pryže.
- Syntetické elastomery, jako např. NBR (nitridový kaučuk, CR - chloroprenová pryž, NR – přírodní pryž, SBR – styrenobutadienová pryž, které se dají spolu a vzájemně slepovat.
- FENOPLAST® sekundová lepidla jsou z tohoto titulu univerzálně použitelná a jsou velmi vhodná pro lepené spoje kovů – umělých hmot.

### Technická data

Základ produktu	Etylenkyanakrylát
Barva	Bezbarvý, transparentní
Konzistence	
• CA 5	Nízkoviskózní – řidký, 30 mPa.s
• CA 5 – VL	Viskózní, 250 mPa.s
• C2 speciální typ	Nízkoviskózní – řidký, 15 mPa.s
Hustota	1,05 g/cm <sup>3</sup>
Bod vzplanutí	83°C
Index změknutí / měkčení	1,48 n <sup>2</sup>
Dielektrická konstanta	3,4 (při 10 kHz)
Specifický odpor	8,46 10 <sup>12</sup> Ohm cm
Rozpustnost	Bobtnavý při dlouhodobém uložení v acetonu. Rozpustný v dimetylformamidu a v zásadách.
Obsah VOC (těkavé organické látky)	< 3% (podle definice v nařízení 199/13/EU)

### Zpracování

#### Příprava pro lepení

Plochy pro lepení musí být zbaveny nečistot a odmaštěné. Kovové povrchy je nutno popř. zdrsnit. Vlhkot vzduchu v pracovních prostorách by měla činit 50 – 70%. Nepatrná vlhkost vzduchu zpomaluje tuhnutí lepidla.

#### Nanášení lepidla

Nanášení se provádí z kapací láhve podle případu použití a to buď bodově, nebo v úzké lince. Součásti, které mají být spolu slepeny je třeba držet, v závislosti na materiálu, po dobu cca 20 – 60 vteřin za fixního tlaku.

# VÝROBNÍ INFORMACE

## FENOPLAST® Cyanacrylat Sekundenkleber

(kyanakrylát sekundové lepidlo

CA 5 – dünnflüssig (řídký) / CA 5 – VL – dickflüssig (viskózní)

CA 5 - druh č. 200091, 200092, 200095 a 200104

CA 5 - VL - druh č. 200088, 200110, 200111 a 200119

C2 Spezialtype (speciální typ) – druh č.: 144210

### Vytvrzovací doba

Funkční pevnosti se dosáhne max. po 20 vteřinách při fixním tlaku. Konečné pevnosti se dosáhne po 24 hodinách. Pryžové spoje, lepené sekundovým lepidlem vykazují vysokou pevnost ve smyku/tahu lepeného spoje. Čelní stykové spoje u různých typů kaučuků vykazují 13 N/mm<sup>2</sup> při 25°C a 5,7 N/mm<sup>2</sup> při 110°C.

V návaznosti na DIN 52383 se dosáhne po 60 minutách na zkušebním tělese AL pevnosti ve smyku/tahu již 10 N/mm<sup>2</sup>.

### Zvláštní pokyny

#### Skladování

Produkt chráníme před slunečním světlem, vlhkostí a teplem. Skladovací doba činí při 20°C asi 6 měsíců, při teplotě jak je v chladničce asi 12 měsíců, v mrazáku při -10°C je skladovací doba neomezená. Před použitím se musí nechat lepidlo natemperovat na pokojovou teplotu.

#### Bezpečnost

##### KYANAKRYLÁT

Nebezpečí: Lepidlo dokáže slepit během několika vteřin pokožku a oční víčka. Lepidlo se nesmí dostat do rukou dětí.

#### Označovací povinnost

Označovací povinnost dle nařízení o nebezpečných pracovních látkách.

### Způsob dodání

CA 5 + CA 5 VL

V lahvích kruhového průřezu:

20 g láhev – nádoba 20 x 20 g

50 g láhev – nádoba 10 x 50 g



Vzorový příklad

### Údaje, týkající se bezpečnosti. Vezměte prosím z listu bezpečnostních dat!

**Pozor!** Vyše uvedené údaje mohou být pouze jako všeobecné pokyny. U uvedených vlastností a výkonových charakteristik se jedná o přibližné hodnoty, tyto nejsou součástí výrobní specifikace. Mimo náš vliv se nacházejících podmínek pro zpracování a použití a značnému množství různých materiálů doporučujeme v každém případě nejprve provést dostatečné vlastní pokusy. Ručení za konkrétní výsledky použití nelze odvodit, proto z údajů a pokynů v tomto katalogovém listu. Záruka se přejímá v rámci našich prodejních podmínek pro již právě stávající vysokou kvalitu našich výrobků. S vydáním tohoto výtisku ztrácejí svoji platnost všechny předešlé technické katalogové listy.

FENOPLAST Fügetechnik GmbH  
D-35764 Sinn Zur Dornheck 21-23

Tel.: +49 (0) 2772 57587-0 Fax: +49 (0) 2772 57587-20 [www.fenoplast.de](http://www.fenoplast.de) [info@fenoplast.de](mailto:info@fenoplast.de)

© 08/2007